



2018

---

COJINETES

- PTFE

- BRONCE GRAFITO

# Cojinetes de Bronce Grafito Tipo CBG

**Cojinetes para Soldar (forma rectangular)  
tipos desde 37 kN hasta 660 kN**

**Detalles para compra :**

CBG- XX kN

Ejemplo : CBG- 37 kN

En caso de requerir diseños especiales, consulte sus necesidades mediante la siguiente codificación;

CBG- XX kN – Ax B



Sus características esenciales son:

Bajo coeficiente de fricción:

- Para altas cargas 0,04 a 0,08
- Para bajas cargas 0,09

Velocidad de deslizamiento entre placas oscila entre 100 a 130 m/min.

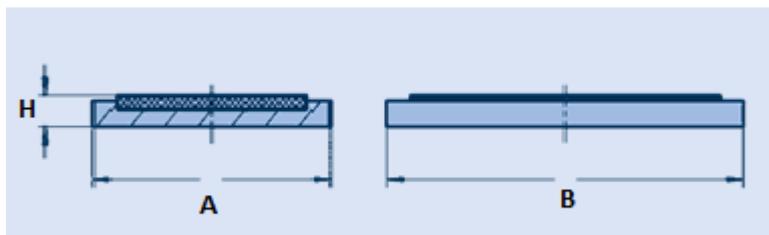
Gran resistencia al uso

Tensión máxima admisible de trabajo no debe superar los 150 kg/cm<sup>2</sup> (15MPa).

Rango de utilización en sistemas expuestos a temperaturas es amplio, siendo éste de 300 a 500° C.

Para la fijación de los cojinetes a las placas portadoras se utiliza adherente de dos componentes Araldit.

Tipo	A	B	C	D	H	Cargas ( kN )	Peso ( Kg )
37 kN -90x90	90	90	50	50	22	37 kN	1,00
56 kN -115x90	115	90	75	50	22	56 kN	1,35
75 kN -140x90	140	90	100	50	22	75 kN	1,65
110 kN -140x115	140	115	100	75	22	110 kN	2,20
150 kN -140x140	140	140	100	100	22	150 kN	2,70
170 kN -190x115	190	115	150	75	22	170 kN	3,05
225 kN -190x140	190	140	150	100	22	225 kN	3,80
300 kN -240x140	240	140	200	100	22	300 kN	4,90
350 kN -190x190	190	190	150	150	22	350 kN	5,40
440 kN -240x190	240	190	200	150	22	440 kN	6,80
450 kN -340x190	340	190	300	150	22	450 kN	6,95
500 kN -265x190	265	190	225	150	22	500 kN	7,60
660 kN -340x190	340	190	300	150	22	660 kN	9,80



**Dimensiones**

**\*Diseños atornillados disponibles bajo demanda**

# Cojinetes de Bronce Grafito

## Tipo CBG - SPH

**Cojinetes para Soldar (forma esferico tipos desde 40 kN hasta 460 kN**

**Detalles para compra :**

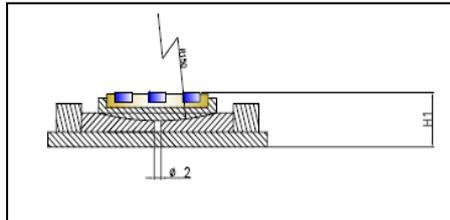
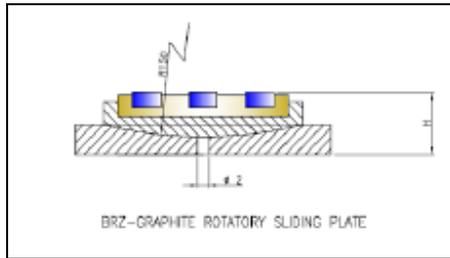
CBG- SPH XX kN ( + Cajera )

Ejemplo : CBG-SPH 100 kN

Ejemplo : CBG-SPH 100 kN + Cajera

En caso de requerir diseños especiales, consulte sus necesidades mediante la siguiente codificación;

CBG- SPH XX kN - D2xD1



Sus características esenciales son:

Bajo coeficiente de fricción:

- Para altas cargas 0,04 a 0,08
- Para bajas cargas 0,09

Velocidad de deslizamiento entre placas oscila entre 100 a 130 m/min.

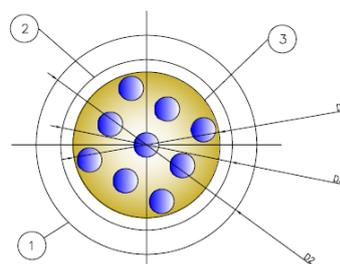
Gran resistencia al uso

Tensión máxima admisible de trabajo no debe superar los 150 kg/cm<sup>2</sup> (15MPa).

Rango de utilización en sistemas expuestos a temperaturas es amplio, siendo éste de 300 a 500° C.

Para la fijación de los cojinetes a las placas portadoras se utiliza adherente de dos componentes Araldit.

Tipo	D1	D2	D3	H	H1	Cargas ( kN )	Peso ( Kg )
40 kN -D90x60	60	90	70	22	-	40 kN	1
75 kN -D110x80	80	110	90	22	-	75 kN	2,60
100 kN -D130x100	100	130	110	22	-	100 kN	2,90
165 kN -D150x120	120	150	130	22	-	165 kN	3,55
195 kN -D160x130	130	160	140	22	-	195 kN	4,25
225 kN -D170x140	140	170	150	22	-	225 kN	4,90
260 kN -D180x150	150	180	160	22	-	260 kN	5,50
295 kN -D190x160	160	190	170	22	-	295 kN	6,20
375 kN -D210x180	180	210	190	22	-	375 kN	7,70
40 kN -D120x60 + Cajera	60	120	70	-	30	40 kN	2
75 kN -D150x80 + Cajera	80	150	90	-	30	75 kN	3,30
100 kN -D180x100 + Cajera	100	180	110	-	30	100 kN	4,55
165 kN -D200x120 + Cajera	120	200	130	-	30	165 kN	5,50
195 kN -D220x130 + Cajera	130	220	140	-	30	195 kN	6,65
225 kN -D230x140 + Cajera	140	230	150	-	30	225 kN	7,45
260 kN -D240x150 + Cajera	150	240	160	-	30	260 kN	8,15
295 kN -D270x160 + Cajera	160	270	170	-	30	295 kN	9,75
375 kN -D290x180 + Cajera	180	290	190	-	30	375 kN	11,60
460 kN -D300x200 + Cajera	200	300	210	-	30	460 kN	27,95



**PENDIENTE MAXIMA 10%. PARA OTROS DISEÑOS CONSULTENOS**

\*Diseños atornillados disponibles bajo demanda

→ El cojinete debe ser instalado en posición horizontal.

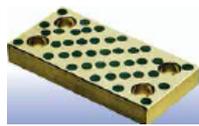
# 5A< @7F7E4DA@579D38FA

## 1. Descripción General

>aeLá\ WWSgfa'gTqUSvaeTch` UW YcXfa  
 Wfa` Xid\_ Svae bad g` \_ S^WIS^ W TSeW  
 Tcha` UW a `Sfo` S^ cgW eW [ Lábad`  
 'gTqUS fW eó[Vae W g` S bcbad]ò` W W  
 S'. S^ %\_. WWS' egbWUWWS'IS fW/  
 3WVád k eVò` 'Se Sb[UJa` W S 'S  
 egbWUWWS'IS fWVWSb[US g` S bWUg`S  
 'gTqUS fWó[VS Lá` g` WbWédSbhj\_ Svá  
 WWS" ^\_ bSc` XU[fsd WScH` cgW/6 WWS  
 Xid\_ S k WWWW\_ [e\_ a [ [Ua WWS XIU]ò`  
 eVádY[ S` X` Se bSdUg`Se gTqUS fWcgVWV  
 SVZ[VW fS` fa S WV Lá\_ a S Lá\ W W  
 'áYcS Va g` SbWUg`S VgdSWk fWSI cgVWV  
 \_ S` f[WWS` fa W WSVá W Wmáca Lá\_ a  
 TSa S'Se ea[UfSUa` W Waf[USz` g` fa S  
 \_ Wade LáWUWVW W XIU]ò` I eWWS W  
 W Wfa zef[U` Z` bS` /\_ SdZS S eStgVSeZ

## § Egefsa? Wá[Ua

BScS `ae Lá\ WWSgfa'gTqUSvae Tch` UW,  
 YcXfa eWV/bW` Tae[US\_ WfWdW'SVUa` W  
 WWTch` UWk g` S WWSfò` WWSfS dWfWUJ  
 Xg` VVSe W LáSVS Lá` f` gS a UWfdXYSZ Eg  
 eWU]ò` f[WVWgYSd WWSUgVá S` Se USSe k  
 hVUUSVW`S eabadSd k S` S [ XgWUJS WWS  
 Láchae]ò` VMeWVW



## 3. Dimensiones

En general recomendamos que la relación entre longitud y diámetro oscile entre 0,5 y 2. Si la carga o velocidad son altas, se recomienda un valor L/D < 1 para evitar puntas de presiones locales o exceso de generación de calor debido a la alta velocidad.

## 4. Condiciones del contramaterial

El rendimiento de un cojinete autolubricado puede verse fuertemente afectado por la elección del material que va a rozar contra él, debiéndose prestar atención a su rugosidad superficial y dureza. Recomendamos para una utilización óptima una dureza del contramaterial de 100 puntos Brinell por encima de la del cojinete. En condiciones de trabajo donde la invasión de partículas extrañas es probable, se recomienda una mayor dureza superficial.

Además, en casos de ambientes muy corrosivos se recomienda tratar la superficie del eje con un cromado duro. Aparte de prevenir la oxidación y el consiguiente desgaste abrasivo, la vida del cojinete se alarga considerablemente.

## 5. Consideraciones Importantes

→ El coeficiente de fricción depende fundamentalmente de la calidad de las superficies deslizantes y del tipo de movimiento, pero también de la temperatura, de la velocidad y presión existentes. De forma general, decrece con una presión creciente y tras el periodo de rodaje. Aumenta al crecer la temperatura, la velocidad y la rugosidad de las superficies deslizantes.



Su valor oscila entre 0,04 y 0,20 para los valores recomendados de las variables antes citadas. Para diseño se aconseja tomar un valor  $\mu=0,15$ .

→ El cojinete debe ser instalado en posición horizontal, en caso de requerirse montaje vertical, debe indicarse para la inclusión de tornillos de sujeción.



# Cojinetes de PTFE Tipo CTFN ; Variante P1

Cojinetes para Soldar (forma rectangular)  
tipos desde 13kN hasta 835kN

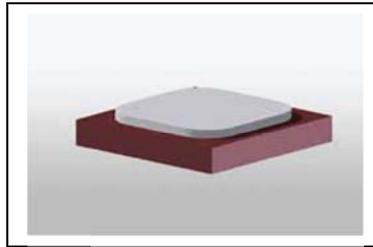
Detalles para compra:

CTFN-XX-YY kN

Ejemplo : CTFN-P1-37 kN

En caso de requerir diseños especiales, consulte sus necesidades mediante la siguiente codificación;

CTFN-XX-YY kN – Ax B



## Materiales disponibles

Hasta 80°C disponemos de placas planas realizadas en PTFE-T1

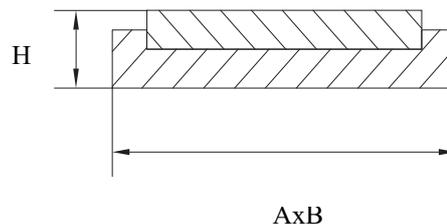
Hasta 150°C disponemos de placas planas realizadas en PTFE-T2

Hasta 180°C disponemos de placas planas realizadas en PTFE-T2

Hasta 550°C disponemos de placas planas realizadas en PTFE-T2 para muy altas temperaturas con aislamiento termico integrado

→ El cojinete debe ser instalado en posicion horizontal, en caso de requerirse montaje vertical, debe indicarse para la inclusion de tornillos de sujeción.

Tipo	A	B	H	PTFE	Cargas [kN]
13 kN -50x50	50	50	10	∅ 40 x 5	13
22 kN -50x100	50	100	10	30 x 80 x 5	22
37 kN -50x150	50	150	10	30 x 130 x 5	37
52 kN -50x200	50	200	10	30 x 180 x 5	52
82 kN -50x300	50	300	10	30 x 280 x 5	82
112 kN -50x400	50	400	10	2 x 30 x 185 x 5	112
142 kN -50x500	50	500	10	2 x 30 x 235 x 5	142
59 kN -100x100	100	100	12	80 x 80 x 5	59
98 kN -100x150	100	150	12	80 x 130 x 5	98
138 kN -100x200	100	200	12	80 x 180 x 5	138
219 kN -100x300	100	300	12	80 x 280 x 5	219
286 kN -100x400	100	400	12	2 x 80 x 185 x 5	286
366 kN -100x500	100	500	12	2 x 80 x 235 x 5	366
163 kN -150x150	150	150	12	130 x 130 x 5	163
228 kN -150x200	150	200	12	130 x 180 x 5	228
358 kN -150x300	150	300	12	130 x 280 x 5	358
471 kN -150x400	150	400	12	2 x 130 x 185 x 5	471
600 kN -150x500	150	500	12	2 x 130 x 235 x 5	600
318 kN -200x200	200	200	12	180 x 180 x 5	318
498 kN -200x300	200	300	12	180 x 280 x 5	498
656 kN -200x400	200	400	12	2 x 180 x 185 x 5	656
835 kN -200x500	200	500	12	2 x 180 x 235 x 5	835



Dimensiones

\*Diseños atornillados disponibles bajo demanda

# Cojinetes de PTFE

## Tipo CTFN ; Variante P2/P3

Cojinetes para Soldar (forma circular) tipos desde 13kN hasta 615kN

Detalles para compra:

CTFN-XX-YY kN

Ejemplo : CTFN-P3-37 kN

En caso de requerir diseños especiales, consulte sus necesidades mediante la siguiente codificación;

CTFN-XX-YY kN - D



Materiales disponibles

Hasta 80°C disponemos de placas planas realizadas en PTFE-T1

Hasta 150°C disponemos de placas planas realizadas en PTFE-T2

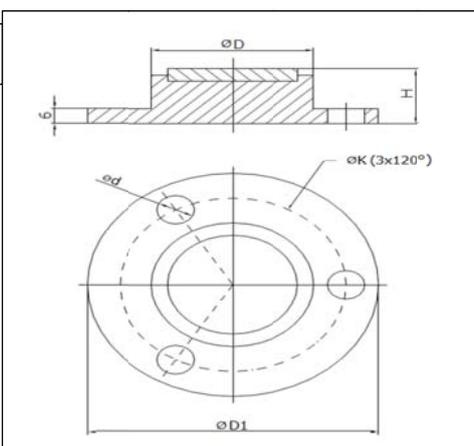
Hasta 180°C disponemos de placas planas realizadas en PTFE-T2

Hasta 550°C disponemos de placas planas realizadas en PTFE-T2 para muy altas temperaturas con aislamiento termico integrado

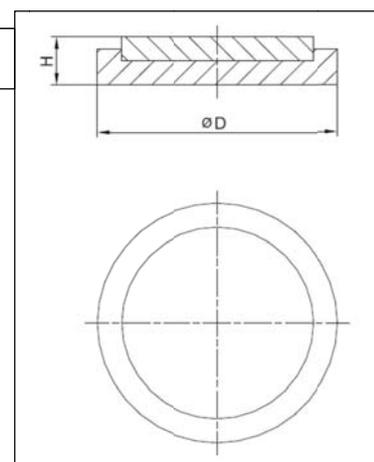
→ El cojinete debe ser instalado en posicion horizontal, en caso de requerirse montaje vertical, debe indicarse para la inclusion de tornillos de sujecion.

Tipo	Subtipo	D	H	ø K	D1	ø d	PTFE	Cargas [kN]
13 kN -50x50	P2	50	10	-	-	-	ø 40 x 5	13
29 kN -80x80	P2	80	12	-	-	-	ø 60 x 5	29
50 kN -100x100	P2	100	12	-	-	-	ø 80 x 5	50
78 kN -120x120	P2	120	12	-	-	-	ø 100 x 5	78
132 kN -150x150	P2	150	12	-	-	-	ø 130 x 5	132
200 kN -180x180	P2	180	12	-	-	-	ø 160 x 5	200
254 kN -200x200	P2	200	12	-	-	-	ø 180 x 5	254
13 kN -50x50	P3	50	22	70	90	11,5	ø 40 x 5	13
29 kN -80x80	P3	80	22	100	120	11,5	ø 60 x 5	29
50 kN -100x100	P3	100	22	125	150	14,0	ø 80 x 5	50
78 kN -120x120	P3	150	22	175	200	14,0	ø 130 x 5	132
132 kN -150x150	P3	200	22	230	260	18,0	ø 180 x 5	254
200 kN -180x180	P3	250	22	280	310	18,0	ø 230 x 5	415
254 kN -200x200	P3	300	22	330	360	18,0	ø 280 x 5	615

P3



P2



Dimensiones

# Cojinetes de PTFE Tipo CTFN ; Variante SPH

**Cojinetes para Soldar (forma circular) tipos desde 29kN hasta 254kN**

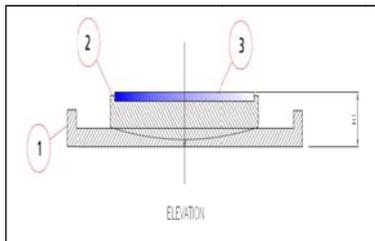
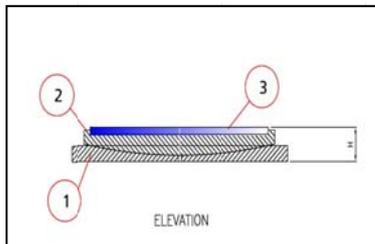
**Detalles para compra :**

CTFN-SPH-YY kN (+ Cajera)

Ejemplo : CTFN-SPH-37 kN + Cajera

En caso de requerir diseños especiales, consulte sus necesidades mediante la siguiente codificación;

CTFN- SPH -YYkN -D



**Materiales disponibles**

Hasta 80°C disponemos de placas planas realizadas en PTFE-T1

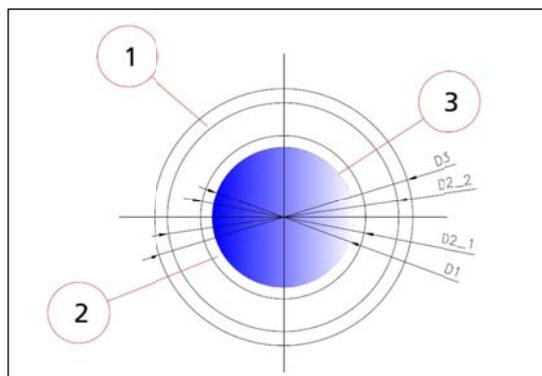
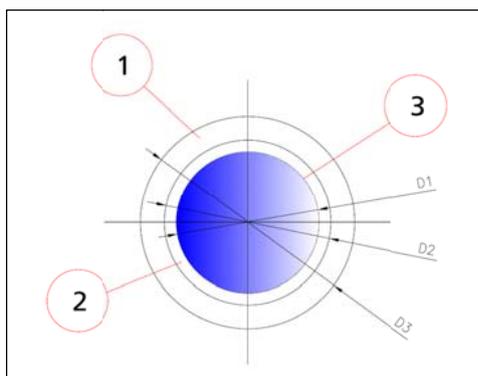
Hasta 150°C disponemos de placas planas realizadas en PTFE-T2

Hasta 180°C disponemos de placas planas realizadas en PTFE-T2

Hasta 550°C disponemos de placas planas realizadas en PTFE-T2 para muy altas temperaturas con aislamiento termico integrado

**PENDIENTE MAXIMA 10%. PARA OTROS DISEÑOS CONSULTENOS**

Tipo	D1	D3	H	H1	PTFE	Cargas [kN]
29 kN -D90x60	60	90	22	-	ø 60	29
50 kN -D110x80	80	110	22	-	ø 80	50
78 kN -D130x80	80	130	22	-	ø 80	78
112 kN -D150x120	120	150	22	-	ø 120	112
154 kN -D170x140	140	170	22	-	ø 140	154
200 kN -D190x160	160	190	22	-	ø 160	200
254 kN -D210x180	180	210	22	-	ø 180	254
29 kN -D120x60 + Cajera	60	120	-	30	ø 60	29
50 kN -D150x80 + Cajera	80	150	-	30	ø 80	50
78 kN -D180x80 + Cajera	80	180	-	30	ø 80	78
112 kN -D200x120 + Cajera	120	200	-	30	ø 120	112
154 kN -D230x140 + Cajera	140	230	-	30	ø 140	154
200 kN -D270x160 + Cajera	160	270	-	30	ø 160	200
254 kN -D290x180 + Cajera	180	290	-	30	ø 180	254



**Dimensiones**

\*Diseños atornillados disponibles bajo demanda

→ El cojinete debe ser instalado en posicion horizontal.